



DESCRIZIONE

- Il Dispositivo ProtecTOR 3-fase è in grado di assicurare la protezione degli apparati contro i transitori, le fulminazioni e le sovratensioni presenti sulla linea elettrica
- Tre moduli ProtecTOR sono collegati fra ciascuna fase e la Terra di Protezione mentre viene collegato un modulo Current-Absorber fra Neutro e Terra di Protezione
- Il Dispositivo è fornito con LED di corretto funzionamento e di allarme
- Un contatto di scambio, consente la remotizzazione della condizione di guasto o malfunzionamento

APPLICAZIONI

- Protezione contro fulminazioni, transitori, sovratensioni della linea elettrica
- TLC, Impianti industriali, Automazione

SPECIFICHE TECNICHE

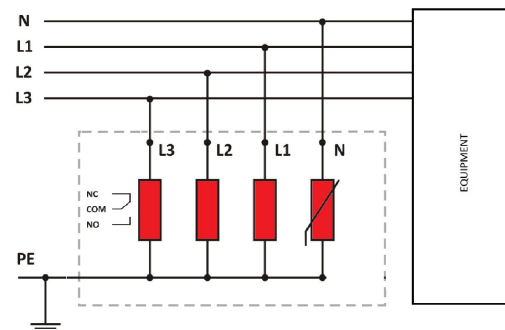
1.	Configurazione	3-fase con Neutro
2.	Linea di alimentazione trifase	400V _{ac} /230V _{ac}
3.	Frequenza	50/60Hz
4.	Impulso di corrente 8/20μs - I _{max}	70kA
5.	Livello di protezione – Up @I _a =25KA	700V _{pk}
6.	Tensione di livellamento - @5kA	~540V _{pk}
7.	Tensione di trigger V _{ths}	<600V _{pk}
8.	Modi di Protezione (DM, CM)	L1-L2, L2-L3, L1-L3, L _{1,2,3} -PE, N-PE
9.	Classe di Protezione	T2
10.	Tempo di Risposta	~25ns
11.	Perdite per Fase – @400V _{ac}	~1W
12.	Temperatura Operativa	-25° - 70° C
13.	Montaggio	Montaggio a Parete
14.	Contenitore	Metallico IP60
15.	Dimensioni W x H x D (mm)	300 x 400 x 200
16.	Peso	10kg
17.	Montaggio – Pressacavo	Cavo – (F) 11-21mm
18.	Marking per LVD	CE
19.	Standard	EN60950, EN61643-11
20.	Infiammabilità	UL94-V0
21.	Allarme remoto	SPDT

DIMENSIONI

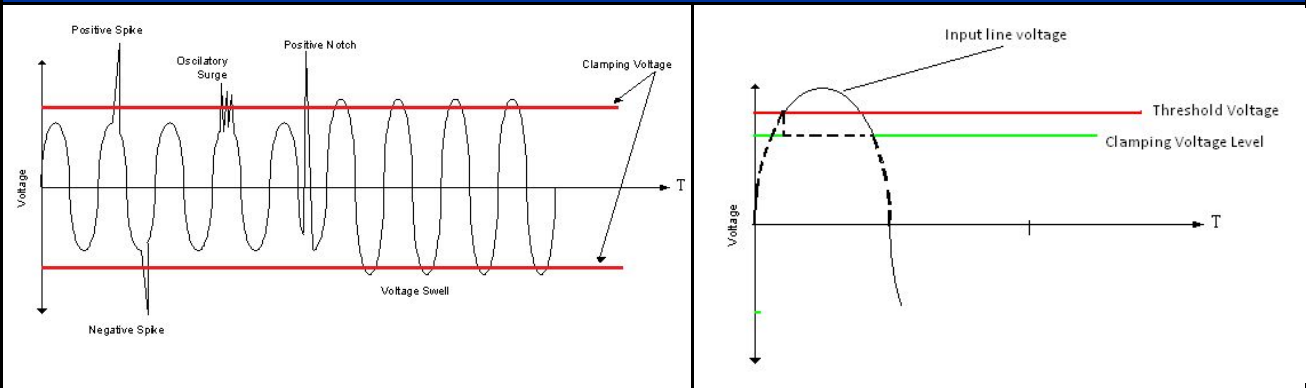


LxHxP
300x400x200

CONNESSIONI



FUNZIONAMENTO



CODICE	DESCRIPTION
PKT70TY230	Voltage Protector – Trifase Connessione a stella 400/230Vac 70kA 300 x 400 x 200mm